

## Popis výrobku

LOCTITE® 242® má následující vlastnosti:

<b>Technologie</b>	Akrylát
Typ chemikálie	Dimethakrylát ester
Vzhled (nevytvrzený)	Modrá kapalina
Fluorescence	Pozitivní pod UV světlem
Složky	Jedna složka - nevyžaduje míchání
Viskozita	Střední, tixotropní
<b>Vytvrzení</b>	Anaerobní
Sekundární vytvrzení	Aktivátor
<b>Aplikace</b>	Zajišťování závitů
Pevnost	Střední

LOCTITE® 242® je určen pro zajišťování a utěšňování závitových spojů, které mají být demontovatelné běžným ručním nářadím. Produkt vytvrzuje bez přístupu vzduchu ve spáře mezi lepenými kovovými povrchy a zabraňuje uvolnění či prosakování spoje, které je způsobené vibracemi a rázy. Vhodný pro aplikace na méně aktivních materiálech, jako jsou pokovené povrchy, všude tam, kde se s ohledem na údržbu vyžaduje povolení běžným ručním nářadím. Tixotropní povaha LOCTITE® 242® zabraňuje jeho stékání z místa nanesení.

### Mil-S-46163A

LOCTITE® 242® je zkoušen podle požadavků Military Specification Mil-S-46163A. **Poznámka:** Toto je pouze regionální schválení. Pro bližší informace a upřesnění kontaktujte prosím Vaše místní Technické oddělení.

### ASTM D5363

Každá dávka produktu vyrobená v Severní Americe je zkoušena podle všeobecných požadavků definovaných v paragrafu 5.1.1 a 5.1.2 a podle detailních požadavků, definovaných v části 5.2.

## TYPICKÉ VLASTNOSTI NEVYTVRZENÉHO MATERIÁLU

Měrná hmotnost při 25 °C	1,1
Bod vzplanutí - viz Bezpečnostní list	
Viskozita, Brookfield - RVF, 25 °C, mPa·s (cP):	
Hřídel 3, rychlost 2 ot/min., Helipath	≥ 5 000
Hřídel 3, rychlost 20 ot/min., Helipath	800 až 1 600
Viskozita, Brookfield - RVT, 25 °C, mPa·s (cP):	
Hřídel 3, rychlost 20 ot/min.	*900 až 1 400

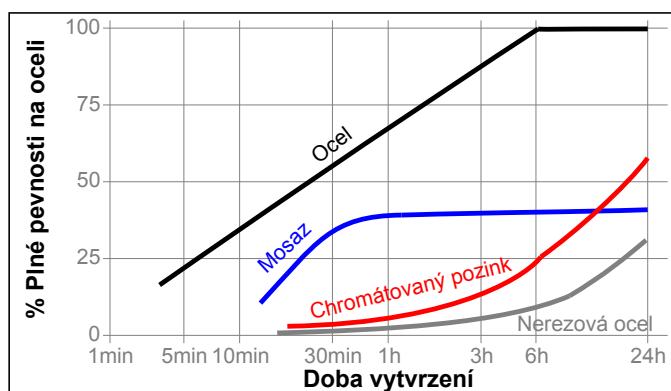
Mazivost, ASTM D5648, hodnota K, ASTM D 5648, %:  
3/8 x 16 Fosfátované a mírně zaolejšované -10 až 10 matice a šrouby, ocelová podložka

V kritických aplikacích je nezbytné určit přesnou hodnotu K nezávisle. Společnost Henkel neposkytuje záruky specifických vlastností na žádném jednotlivém spojení:

## PROVOZNÍ VLASTNOSTI PŘI VYTVRZOVÁNÍ

### Rychlost vytvrzení dle materiálu

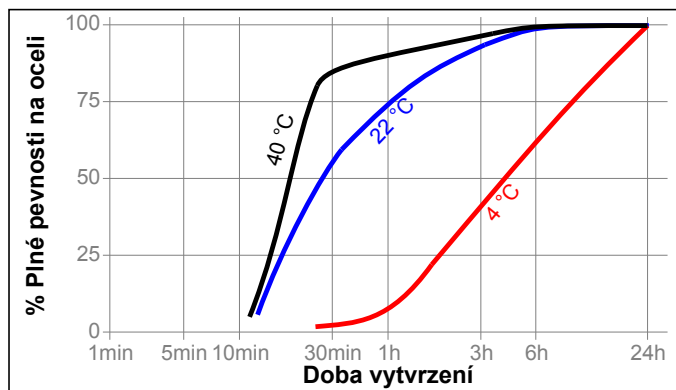
Rychlost vytvrzení závisí na lepeném materiálu. Graf níže ukazuje závislost pevnosti spoje na čase, závit M10, ocelová matice a šroub, v porovnání pro různé materiály, zkoušeno v souladu s ISO 10964.



### Rychlost vytvrzení dle teploty

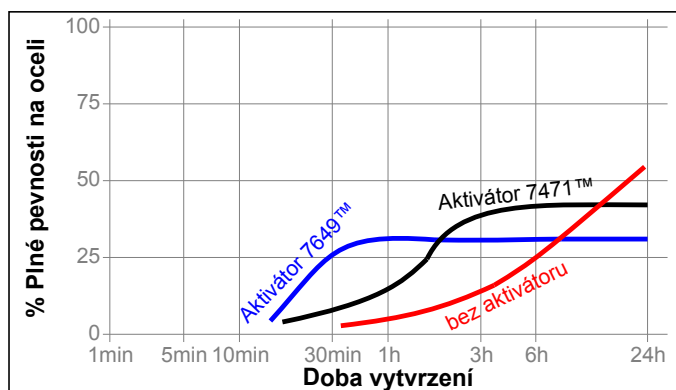
Rychlost vytvrzení závisí na teplotě. Graf níže ukazuje závislost pevnosti spoje na čase při různých teplotách na závit M10, ocelová matice a šroub, zkoušeno v souladu s ISO 10964.





### Rychlost vytvrzení dle aktivátoru.

Tam kde je doba vytvrzení nepřijatelně dlouhá nebo kde je příliš velká spára, použití aktivátoru na povrch součásti urychlí vytvrzování. Graf níže ukazuje závislost pevnosti spoje na čase na závit M10, šroub i matice z pozinkované oceli při použití aktivátoru 7471™ a 7649™, zkoušeno v souladu s ISO 10964.



### TYPICKÉ VLASTNOSTI VYTVRZENÉHO MATERIÁLU

#### Adhezní vlastnosti

Po 1 hodiny při 22 °C

Moment odtržení, ISO 10964:

3/8 x 16 ocelové matice (stupeň 2) a šrouby (stupeň 5)	N·m	5,6 až 17
	(lb.in.)	(50 až 150)

Převažující krouticí moment, ISO 10964:

3/8 x 16 ocelové matice (stupeň 2) a šrouby (stupeň 5)	N·m	1,7 až 6,8
	(lb.in.)	(15 až 60)

Vytvrzováno po dobu 24 hod při 22 °C

Moment odtržení, ISO 10964:

3/8 x 16 ocelové matice (stupeň 2) a šrouby (stupeň 5)	N·m	7,9 až 17
	(lb.in.)	(70 až 150)
závit G 3/8 x 16 kadmiovaná matice i šroub	N·m	1,1 až 6,8
	(lb.in.)	(10 až 60)
závit G 3/8 x 16 pozinkovaná matice i šroub	N·m	2,3 až 6,8
	(lb.in.)	(20 až 60)
závit M10 černěno matice i šroub	N·m	*8 až 19
	(lb.in.)	(71 až 168)

Převažující krouticí moment, ISO 10964:

3/8 x 16 ocelové matice (stupeň 2) a šrouby (stupeň 5)	N·m	2,8 až 6,8
	(lb.in.)	(25 až 60)
závit G 3/8 x 16 kadmiovaná matice i šroub	N·m	0,5 až 4,5
	(lb.in.)	(4 až 40)
závit G 3/8 x 16 pozinkovaná matice i šroub	N·m	1,1 až 4,5
	(lb.in.)	(10 až 40)

### TYPICKÁ ODOLNOST VŮČI PROSTŘEDÍ

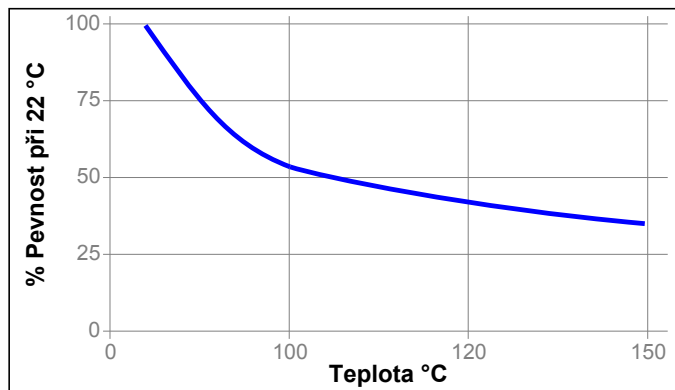
Vytvrzeno po dobu 24 hodin při 22 °C

Moment povolení, ISO 10964:

závit M10, ocelová matice a šroub

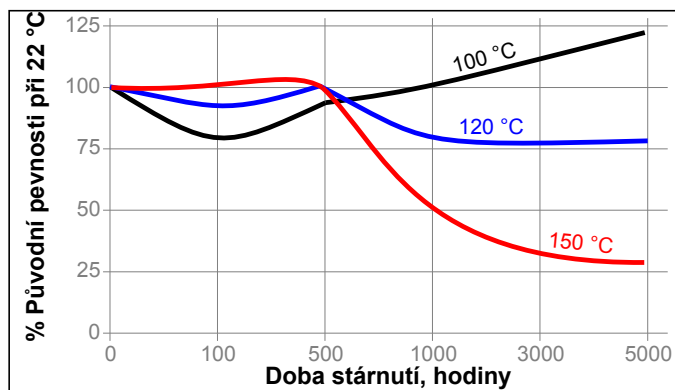
### Pevnost za tepla

Zkoušeno při teplotě



### Stárnutí za tepla

Stárnutí při uvedené teplotě a zkoušeno při 22 °C



**Odolnost proti chemikáliím a rozpouštědlům**

Stárnutí za uvedených podmínek a zkoušeno při 22 °C.

Prostředí	°C	% původní pevnosti		
		100 h	500 h	1000 h
Motorový olej (MIL-L-46152)	125	100	100	100
Bezolovnatý benzín	22	100	100	95
Olovnatý benzín	22	100	100	100
Brdzová kapalina	22	100	100	100
Ethanol	22	100	100	95
Aceton	22	100	100	85
1,1,1 Trichlóretan	22	100	100	90
Voda/glykol 50/50	87	80	75	70
DEF (AdBlue®)	22		105	95

**VŠEOBECNÉ INFORMACE**

**Tento produkt se nedoporučuje používat v čistě kyslíkových a/nebo na kyslík bohatých systémech a neměl by se používat jako těsnění chlóru či jiných silně oxidačních materiálů.**

**Informace pro bezpečné zacházení s tímto produktem najdete v Bezpečnostním listu (SDS).**

Pokud se k čištění povrchů před lepením používají vodní mycí systémy, je důležité zkontrolovat kompatibilitu mycího roztoku s lepidlem. V některých případech mohou tyto vodní mycí roztoky ovlivnit vytvrzení a vlastnosti lepidla.

Tento produkt se obvykle nedoporučuje používat na plasty (zejména na termoplastické materiály, kde by mohlo dojít k praskání plasty napětím). Uživateli se doporučuje ověřit si kompatibilitu produktu s takovými podklady.

**Pokyny pro použití****Pro montáž**

- Pro co nejlepší výsledky vyčistěte všechny povrchy (vnější i vnitřní) pomocí čističů LOCTITE® a nechte je dobře uschnout.
- Pokud je materiálem neaktivní kov nebo je doba vytvrzování příliš dlouhá, naneste na všechny závitů aktivátor 7471™ nebo 7649™ a nechte dobře uschnout.
- Před použitím produkt důkladně protřepejte.
- Aby se zabránilo ucpávání nanášecí trysky, nedotýkejte se špičkou trysky kovového povrchu během nanášení produktu.
- Pro průchozí díry**, naneste několik kapek produktu na šroub v místech, kde se bude nacházet matka.
- Pro slepé díry**, naneste několik kapek produktu do vnitřního závitu na dno díry.
- Pro těsnění**, naneste housenku produktu kolem dokola předních závitů šroubu, pouze první závit ponechejte volný. Vtlačte produkt do závitů tak, aby vyplnil všechny prostor. U větších závitů zvětšete přiměřeně množství nanášeného produktu a naneste také housenku kolem dokola vnitřního závitu matice.
- Smontujte a utáhněte dle potřeby.

**Pro demontáž**

- Rozeberte závitové spojení běžným ručním náradím.
- V řídkých případech, kdy není možné použít ruční náradí z důvodu příliš dlouhých styčných ploch, použijte místní ohřev na matici nebo šroub do teploty přibližně 250 °C. Rozeberte spoj za tepla.

**Pro čištění**

- Vytvrzený produkt může být odstraněn kombinací

namáčení v rozpouštědle Loctite a mechanického odírání s použitím například drátěného kartáče.

**Not for product specifications**

The technical data contained herein are intended as reference only and are not considered specifications for the product. Product specifications are located on the Certificate of Analysis or please contact Henkel representative.

**Skladování**

Produkt skladujte v neotevřených originálních nádobách na suchém místě. Informace o skladování produktu jsou uvedeny na etiketě nádob.

**Optimální skladování: 8 °C až 21 °C. Skladování při teplotách nižších než 8 °C nebo vyšších než 28 °C může nepříznivě ovlivnit vlastnosti produktu.** Materiál odebraný z nádoby může být během používání kontaminován. Proto jej nikdy nevracejte do originálního obalu. Společnost Henkel nemůže nést odpovědnost za produkt, který byl kontaminován nebo skladován za podmínek jiných, než výše uvedených. Pokud jsou potřebné další informace, kontaktujte Vašeho místního zástupce společnosti Henkel.

**Převody**

(°C x 1.8) + 32 = °F  
 kV/mm x 25.4 = V/mil  
 mm / 25.4 = inches  
 µm / 25.4 = mil  
 N x 0.225 = lb  
 N/mm x 5.71 = lb/in  
 N/mm² x 145 = psi  
 MPa x 145 = psi  
 N·m x 8.851 = lb·in  
 N·m x 0.738 = lb·ft  
 N·mm x 0.142 = oz·in  
 mPa·s = cP

**Poznámka:** Informace obsažené v tomto technickém listu (TL) včetně doporučení pro použití a aplikaci produktu jsou založeny na našich znalostech o produktu a zkušenostech s ním k datu tohoto TL. Produkt může mít řadu různých aplikací a ve Vašem prostředí se může jednat o aplikace a pracovní podmínky, které jsou mimo naši kontrolu. Společnost Henkel tedy neručí za vhodnost svého produktu pro výrobní procesy a podmínky, za kterých je používáte, ani negarantuje dosažení Vámi zamýšlených výsledků. Doporučujeme, abyste předem provedli zkoušky k potvrzení vhodnosti našeho produktu pro Vaši konkrétní aplikaci.

Veškerá odpovědnost za informace v technickém listu či za libovolná jiná písemná či ústní doporučení týkající se dotčeného produktu se vylučuje, s výjimkou situací, kdy byla výslovně sjednána, kdy naše nedbalost způsobila smrt či zranění, a s výjimkou odpovědnosti, která povinně vyplývá z platných zákonů o odpovědnosti za výrobky.

**V případě, že produkty dodává Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS a Henkel France SA, vezměte na vědomí také následující skutečnost:** Bude-li společnost Henkel z libovolných právních důvodů přesto pohnána k odpovědnosti, její odpovědnost v žádném případě nepřekročí hodnotu dotčené dodávky.

**Pokud produkty dodává Henkel Colombiana, S.A.S., platí toto prohlášení o vyloučení odpovědnosti:** Informace obsažené v tomto technickém listu (TL) včetně doporučení pro použití a aplikaci produktu jsou založeny na našich znalostech o produktu a zkušenostech s ním k datu tohoto TL. Společnost Henkel neručí za vhodnost svého produktu pro výrobní procesy a podmínky, za kterých je používáte, ani pro zamýšlené aplikace a výsledky. Doporučujeme, abyste předem provedli



zkoušky k potvrzení vhodnosti našeho produktu.

Veškerá odpovědnost za informace v technickém listu či za libovolná jiná písemná či ústní doporučení týkající se dotčeného produktu se vylučuje, s výjimkou situací, kdy byla výslovně sjednána, kdy naše nedbalost způsobila smrt či zranění, a s výjimkou odpovědnosti, která povinně vyplývá z platných zákonů o odpovědnosti za výrobky.

**V případě, že jsou produkty dodávány Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc nebo Henkel Canada Corporation, se používá následující odmítnutí.**

Veškeré údaje zde uvedené slouží pouze pro informaci a jsou považovány za hodnověrné. Nemůžeme přebírat zodpovědnost za výsledky dosažené jinými laboratořemi, nad jejichž postupy nemáme kontrolu. Je plně na zodpovědnosti uživatele posoudit vhodnost jakéhokoli zde uvedeného postupu pro vlastní účely a je také na jeho zodpovědnosti, zda přijme vhodná preventivní opatření pro ochranu majetku a osob proti všem rizikům, která mohou být spojena s používáním produktů a manipulací s nimi.

**V tomto duchu se společnost Henkel zvláště zříká přímých i vyplývajících záruk, včetně záruk obchodovatelnosti a vhodnosti pro daný účel, vznikajících z prodeje nebo používání jejích produktů. Společnost Henkel zvláště odmítá jakoukoli zodpovědnost za následné nebo náhodné škody jakéhokoli druhu, včetně náhrady škod.**

Tato diskuze o různých postupech a složeních neznamená, že tyto nejsou patentovány společností Henkel nebo jinými subjekty. Každému budoucímu uživateli doporučujeme, aby si před sériovým použitím otestoval, zda je pro něj navrhovaná aplikace vhodná. Tento produkt může být zahrnut v patentech USA nebo jiných zemí.

#### **Ochranná známka**

Pokud není uvedeno jinak, všechny ochranné známky v tomto dokumentu jsou ochranné známky společnosti Henkel ve Spojených státech a kdekoli jinde.

Reference 1.7

